

# ZERTIFIKAT

## Schweißen von Schienenfahrzeugen und -fahrzeugteilen nach EN 15085-2

Dem Betrieb **Jürgen Johannes Peschel Maschinen- und Apparatebau**

**Weddelbrooker Damm 35**

**24576 Hitzhusen  
Deutschland**

wird bescheinigt, dass er geeignet ist Schweißarbeiten auszuführen für den Geltungsbereich der:

**Zertifizierungsstufe CL2 nach EN 15085-2**

**Anwendungsgebiet:** • Neubau und Instandsetzung von Bauteilen für Schienenfahrzeuge CL 2

### Geltungsbereich

Schweißprozess nach EN ISO 4063	Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
135	1.2 1.2	t = 3 - 60 mm t >= 5 mm	BW FW
141	8 8 53	t = 1.4 - 12 mm D >= 25 mm t = 1.4 - 20 mm D >= 25 mm t = 3 - 12 mm D >= 25 mm	BW FW BW

**verantwortliche Schweißaufsichtsperson:** Andreas Butzmann (SFI) geb.: 16.06.1985

**gleichberechtigter Vertreter:** -

**Vertreter:** Jürgen Johannes Peschel (SFM) geb.: 21.04.1958

**Zertifikat Nr.:** TÜVNORD/15085/CL2/342/0/18

**Aktenzeichen:** 8116138350 TN4548

**Gültigkeitszeitraum:** vom 19.11.2018 bis 15.11.2021

**Ausgestellt am:** 19.11.2018

**Auditor:** ZABROCKI  
Allgemeine Bestimmungen (siehe Rückseite)



Hoffmann  
Zertifizierungsstelle

Zertifikat Nr.: TÜVNORD/15085/CL2/342/0/18

**Bemerkungen:**

**Allgemeine Bestimmungen**

Es gelten die Bedingungen nach der Norm EN 15085-2:2007, Pkt. 7.

Es gelten die Allgemeinen Geschäftsbedingungen der TÜV NORD Systems in der jeweils aktuell gültigen Fassung.